

Spettabili

Associazioni Corali dell'ARS Cori

Loro sedi

**Oggetto: convocazione Assemblea ordinaria.**

È convocata a Caltanissetta, presso la Sala Sofonisba di Palazzo Moncada, sito in Via Giacomo Matteotti n°10, in prima seduta alle ore 14:00 ed in seconda seduta alle ore 16:00 di domenica 03 aprile 2022, l'Assemblea ordinaria dei Soci dell'Associazione Regionale dei Cori Siciliani con il seguente ordine del giorno.

1. Lettura e approvazione verbale seduta precedente\*.
2. Ratifica aggiornamento registro Soci.
3. Approvazione bilancio consuntivo 2021.
4. Approvazione bilancio preventivo 2022.
5. Relazione di fine mandato triennio 2019/2022
6. Rinnovo cariche elettive (Presidente – N°6 Consiglieri – N°8 Commissari Artistici).
7. Varie ed eventuali.

\*Allegato alla presente allo scopo di anticiparne la lettura.

- *La presenza nei locali della riunione è subordinata all'osservanza delle disposizioni di legge in materia di prevenzione anti COVID19 in vigore alle date sopra indicate.*
- *I) Hanno diritto a partecipare all'Assemblea i Soci in regola con il versamento della quota associativa. II) La quota associativa può essere versata il giorno dell'Assemblea, prima del suo inizio. III) I Soci che hanno versato la quota associativa a mezzo bonifico bancario nei sei giorni precedenti l'Assemblea devono, a pena di esclusione, presentare attestazione cartacea dell'avvenuto versamento.*
- *Le candidature alle cariche di Presidente e Consigliere possono pervenire entro 15 giorni prima della data prevista per l'Assemblea (Reg. Int. art. 3, cv 11).*

Barcellona P.G., 01.03.2022



Verbale Assemblea  
del 31 marzo 2021

Alle ore ventuno del giorno trentuno del mese di marzo dell'anno duemilaventuno, sulla piattaforma *on line* "Google MEET", link di accesso: <meet.google.com/qyt-ztyi-sov>, su convocazione del Presidente regionale, si è riunita in seconda convocazione, con avviso del ventotto febbraio, spedito via email, l'Assemblea dell'Associazione Regionale dei Cori Siciliani (A.R.S. Cori) per discutere i seguenti punti all'ordine del giorno:

1. Lettura e approvazione verbale seduta precedente.
2. Ratifica aggiornamento registro Soci.
3. Approvazione Bilancio Consuntivo 2020
4. Approvazione Bilancio Preventivo 2021
5. Relazione attività 2020
6. Programmazione attività 2021
7. Varie ed eventuali

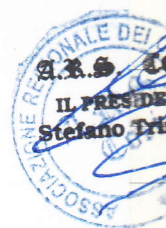
Sono presenti le seguenti Associazioni: Associazione Coro MAGNIFICAT di Agrigento, Corale Polifonica DON ANTONINO MAUGERI di Acireale (CT), Associazione Culturale CANTICUM VITAE di Belpasso (CT), Associazione Musicale GIUSEPPE DE CICCIO di Carlentini (SR), Associazione Amici della Musica Corale Polifonica JONIA di Giarre (CT), Coro Polifonico LORENZO PEROSI di Misterbianco (CT), Corale Amastra CLAUDIO MONTEVERDI di Mistretta (ME), Coro Polifonico CLAUDIO MONTEVERDI di Modica (RG), Gruppo Polifonico Corale MATER DIVINAE GRATIAE di Nicolosi (CT), Coro Polifonico PIETRO VINCI di Palermo (PA), Corale LIBERE ARMONIE di Rosolini (SR), Schola Cantorum DON SALVATORE ROMEO di Trecastagni (CT), Associazione Corale I PICCOLI CANTORI di Barcellona P.G. (ME), Associazione Culturale Musicale LUCA MARENZIO di Messina (ME); Corale Polifonica SAN NICOLÒ di Messina (ME), Associazione Musicale GIOVANNI PIER LUIGI DA PALESTRINA di Aci S. Antonio (CT), Corale Polifonica EUTERPE di Augusta (SR), Associazione Corale Polifonica ANTHEA ODES di Augusta (SR), Associazione Corale Polifonica DON MILANI di Caltanissetta (CL), Associazione Culturale Musicale LA POLIFONICA di Capo D'Orlando (ME), Corale DULCIS HARMONIA di Barcellona P.G. (ME), Coro PASSIO HENNENSIS di Enna (EN), Corale PAOLO ALTIERI di Noto (SR), Corale EUGENIO ARENA di Messina (ME), Corale TETRACORDUS di Pachino (SR), Corale IUBILAEUM di Augusta (SR), Coro di Voci Bianche NOTE COLORATE di Messina (ME) e Coro Polifonico JACOPONE DA TODI (TP).

La seduta viene aperta dal Presidente regionale il quale chiede la disponibilità ai rappresentanti dei Cori Soci presenti di ricoprire le funzioni di Presidente e Segretario dell'Assemblea.

Viene nominato Presidente dell'Assemblea il Sig. Stefano Trimboli, rappresentante dell'Associazione Culturale Musicale La POLIFONICA di Capo D'Orlando (ME). -----

-----Viene nominato Segretario dell'Assemblea il Sig. Giuseppe Di Gaetano, Presidente dell'Associazione Corale Polifonica ANTHEA ODES di Augusta (SR). -----

Il Presidente, dopo aver constatato che l'Assemblea è stata regolarmente convocata e che sono effettivamente presenti e rappresentate le succitate Associazioni per un totale di n°28



4  
(ventotto), dichiara questa validamente costituita e atta a deliberare sul precisato ordine del giorno del quale il segretario dà lettura. -----  
-----

**Per il primo punto all'O.d.G.:** Il Segretario dà lettura del verbale della seduta precedente, per la relativa approvazione. Dopo la lettura del verbale, il Presidente chiede ai presenti di esprimersi in merito. -----

**L'Assemblea,**

all'unanimità dei presenti,

**approva**

il verbale della seduta precedente. -----

**Per il secondo punto all'O.d.G.:** Il Presidente comunica che non sono stati inseriti nuovi Soci e che, nonostante il periodo critico, dimostrando un forte senso di appartenenza, ben 61 Cori Soci, sui 64 risultanti dal Registro dei Soci, hanno rinnovato l'adesione alla nostra Associazione. Su mandato del Consiglio Direttivo, il Presidente ha contattato i responsabili dei tre cori mancanti per comprendere se si trattasse di una difficoltà momentanea o di una scelta definitiva, ricevendo da tutti rassicurazioni sulle intenzioni di versare gli arretrati per il 2020 e successivamente regolarizzare la loro posizione per il 2021. Il Presidente chiede all'Assemblea di esprimersi sulla ratifica o meno della decisione di non prendere provvedimenti a carico dei Soci morosi, adottata dal Consiglio Direttivo.

**L'Assemblea**

all'unanimità dei presenti

**ratifica**

quanto già stabilito dal Consiglio Direttivo.

**Per il terzo punto all'O.d.G.:** Il Presidente, previa lettura della Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti sul Bilancio Consuntivo relativo al periodo 01.01.2020-31.12.2020, illustra i dati contabili relativi all'esercizio di cui si discute.

**L'Assemblea,**

all'unanimità dei presenti,

**delibera**

di approvare il Bilancio Consuntivo 2020 la cui copia si allega al presente verbale e ne costituisce parte integrante.

**Per il quarto punto all'O.d.G.:** Il Presidente espone i dati contabili previsionali per l'anno 2020.

**L'Assemblea,**

all'unanimità dei presenti,

**delibera**

di approvare il Bilancio Preventivo 2021 la cui copia si allega al presente verbale e ne costituisce parte integrante.

**Per il quinto punto all'O.d.G.:** Il Presidente legge la relazione sulle attività svolte nell'anno appena trascorso. L'anno 2020, iniziato sotto i migliori auspici per essere ricordato negli annali della nostra Associazione come tra i più ricchi di eventi, programmati per festeggiare adeguatamente il trentennale di ARS Cori, si è rivelato, via via, l'anno della sospensione della progettualità e del disorientamento collettivo ed individuale. Le nostre attività, per loro imprescindibile natura, sono basate sulla comunione tra persone e sulla condivisione di

interessi e valori. Il 2020 ci ha negato tutto questo. Ci siamo dovuti adattare alla situazione imprevedibile e inventare un nuovo sistema di relazione. Sul piano strettamente amministrativo, abbiamo rispettato i termini e le condizioni poste dal nostro Statuto e dagli adempimenti di legge. Siamo riusciti a svolgere l'Assemblea dei Soci in presenza e il Consiglio Direttivo si é riunito quattro volte, due delle quali in seduta congiunta con la Consulta Artistica. Siamo stati, invece, costretti ad annullare tutti gli eventi musicali previsti ed impossibilitati ad ipotizzarne altri. In corsa, abbiamo organizzato dei seminari a distanza che hanno avuto un riscontro molto positivo da parte dei partecipanti. Si sono svolti: 1) il 6 giugno un incontro con il M° Giovanni Scalici sul tema "Il Canto Gregoriano"; 2) il 10 giugno un incontro con il M° Maria Carmela De Cicco sul tema "La Musica Antica"; 3) il 17 e 24 giugno e il 1° luglio tre incontri con il M° Pierpaolo Scattolin sul tema "Dal Romanticismo al '900"; 4) il 4 luglio un incontro con il M° Luca Galizia che ha svolto una relazione sul compositore di adozione netina Paolo Altieri; 5) il 13, 20 e 27 giugno tre incontri con la Dottoressa Giovanna Triberio sul tema "Ruoli e Interazione all'Interno dei Gruppi".



**I'Assemblea,**

all'unanimità dei presenti,

**ratifica**

la relazione sulle attività del 2020 letta dal Presidente. -----

**Per il sesto punto all'O.d.G.:** Il Presidente, vista l'incertezza sui tempi di risoluzione dell'emergenza sanitaria nazionale in corso, propone, auspicando che si possano realizzare, di rinviare al 2021 tutte le attività previste per il 2020 e di programmare seminari *on line* da offrire ai Direttori dei Cori associati.

**I'Assemblea,**

all'unanimità dei presenti,

**delibera**

di rinviare al 2021 tutte le attività previste per il 2020 e dà mandato al Presidente di programmare un nuovo ciclo di seminari *on line*.-----

**Per il settimo punto all'O.d.G.:** Alle ore 23:30, non emergendo altri argomenti di discussione, il Presidente dichiara sciolta la seduta.

Il Segretario

**Giuseppe Di Gaetano**

Il Presidente

**Stefano Trimboli**

## BILANCIO CONSUNTIVO 2020

### CONTO ECONOMICO

|   |          |                 |
|---|----------|-----------------|
| A) FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO       | €        | 1.854,43        |
| <b>B) ENTRATE</b>                           |          |                 |
| QUOTE ASSOCIATIVE                           | €        | 6.050,00        |
| EROGAZIONI E CONTRIBUTI                     | €        | -               |
| FORMAZIONE                                  | €        | -               |
| FENIARCO                                    | €        | 149,90          |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>                       | <b>€</b> | <b>6.199,90</b> |
| <b>C) USCITE</b>                            |          |                 |
| ATTIVITA' ISTITUZIONALI E RAPPRESENTANZA    | €        | 350,28          |
| FORMAZIONE                                  | €        | -               |
| FENIARCO                                    | €        | 1.410,36        |
| SPESE VIAGGIO                               | €        | 952,76          |
| EROGAZIONI E CONTRIBUTI                     | €        | 100,00          |
| CANCELLERIA E VARIE                         | €        | 100,64          |
| SPESE BANCARIE E POSTALI                    | €        | 236,53          |
| <b>TOTALE USCITE</b>                        | <b>€</b> | <b>3.150,57</b> |
| D) AVANZO DI GESTIONE (B - C)               | €        | 3.049,33        |
| E) FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO (A + D) | €        | 4.903,76        |

### STATO PATRIMONIALE

| ATTIVO                |                   | PASSIVO                 |                   |
|-----------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| FONDI DI FINE PERIODO | € 4.903,76        | AVANZO GESTIONE 2020    | € 3.049,33        |
| DEBITO RAPISARDA      | € 850,00          | DEBITO RAPISARDA        | € 850,00          |
| DEBITO MIRABILE       | € 500,00          | DEBITO MIRABILE         | € 500,00          |
| SPAZIO VUOTO          |                   | FONDI DI INIZIO PERIODO | € 1.854,43        |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>  | <b>€ 6.253,76</b> | <b>TOTALE PASSIVO</b>   | <b>€ 6.253,76</b> |

Il Segretario

Il Presidente

## BILANCIO PREVENTIVO 2021

### CONTO ECONOMICO

|   |          |                  |
|---|----------|------------------|
| A) FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO       | €        | 4.903,76         |
| <b>B) ENTRATE</b>                           |          |                  |
| QUOTE ASSOCIATIVE                           | €        | 6.000,00         |
| EROGAZIONI E CONTRIBUTI                     | €        | 1.000,00         |
| FORMAZIONE                                  | €        | 500,00           |
| FENIARCO                                    | €        | 500,00           |
| FINANZIAMENTI REGIONALI A PROGETTO          | €        | 50.000,00        |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>                       | <b>€</b> | <b>58.000,00</b> |
| <b>C) USCITE</b>                            |          |                  |
| ATTIVITA' ISTITUZIONALI E RAPPRESENTANZA    | €        | 1.000,00         |
| FORMAZIONE                                  | €        | 1.000,00         |
| EROGAZIONE E CONTRIBUTI                     | €        | 3.000,00         |
| FENIARCO                                    | €        | 1.500,00         |
| RIMBORSO SPESE VIAGGIO                      | €        | 850,00           |
| CANCELLERIA E VARIE                         | €        | 400,00           |
| SPESE BANCARIE E POSTALI                    | €        | 250,00           |
| PROGETTO REGIONALE ARTISTICO                | €        | 15.000,00        |
| PROGETTO REGIONALE FORMATIVO                | €        | 15.000,00        |
| PROGETTO REGIONALE SOCIALE                  | €        | 20.000,00        |
| <b>TOTALE USCITE</b>                        | <b>€</b> | <b>58.000,00</b> |
| D) AVANZO DI GESTIONE (B - C)               | €        | -                |
| E) FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO (A + D) | €        | 4.903,76         |

### STATO PATRIMONIALE

| ATTIVO                              |                    | PASSIVO                               |                    |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|--------------------|
| FONDI<br>FINANZIARI DI FINE PERIODO | € 4.903,76         | AVANZO<br>GESTIONE ANNO 2018          | € -                |
| FINANZIAMENTI REGIONALI             | € 50.000,00        | FONDI<br>FINANZIARI DI INIZIO PERIODO | € 4.903,76         |
| SPAZIO VUOTO                        |                    | FINANZIAMENTI REGIONALI               | € 50.000,00        |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>                | <b>€ 54.903,76</b> | <b>TOTALE PASSIVO</b>                 | <b>€ 54.903,76</b> |

*16 Presidente*  
*Stefano Trin...*

## BILANCIO CONSUNTIVO 2021

### CONTO ECONOMICO

|   |          |                 |
|---|----------|-----------------|
| A) FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO       | €        | 4.903,76        |
| <b>B) ENTRATE</b>                           |          |                 |
| EROGAZIONI E CONTRIBUTI                     | €        | -               |
| FENIARCO                                    | €        | -               |
| FORMAZIONE                                  | €        | -               |
| QUOTE ASSOCIATIVE                           | €        | 5.250,00        |
| SPESE BANCARIE E POSTALI - ACCREDITI        | €        | 6,81            |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>                       | <b>€</b> | <b>5.256,81</b> |
| <b>C) USCITE</b>                            |          |                 |
| ATTIVITA' ISTITUZIONALI E RAPPRESENTANZA    | €        | 413,44          |
| CANCELLERIA E VARIE                         | €        | 952,70          |
| EROGAZIONI E CONTRIBUTI                     | €        | -               |
| FENIARCO                                    | €        | 888,36          |
| FORMAZIONE                                  | €        | 1.880,18        |
| SPESE BANCARIE E POSTALI                    | €        | 248,11          |
| SPESE VIAGGIO                               | €        | 1.405,82        |
| <b>TOTALE USCITE</b>                        | <b>€</b> | <b>5.788,61</b> |
| D) AVANZO DI GESTIONE (B - C)               | -€       | 531,80          |
| E) FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO (A + D) | €        | 4.371,96        |

### STATO PATRIMONIALE

| ATTIVO                |                   | PASSIVO                 |                   |
|-----------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| FONDI DI FINE PERIODO | € 4.371,96        | AVANZO GESTIONE 2021    | -€ 531,80         |
| DEBITO RAPISARDA      | € 850,00          | DEBITO RAPISARDA        | € 850,00          |
| DEBITO MIRABILE       | € 500,00          | DEBITO MIRABILE         | € 500,00          |
| SPAZIO VUOTO          |                   | FONDI DI INIZIO PERIODO | € 4.903,76        |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>  | <b>€ 5.721,96</b> | <b>TOTALE PASSIVO</b>   | <b>€ 5.721,96</b> |

Il Segretario

Il Presidente

## BILANCIO PREVENTIVO 2022

### CONTO ECONOMICO

|   |          |                  |
|---|----------|------------------|
| A) FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO       | €        | 4.371,96         |
| <b>B) ENTRATE</b>                           |          |                  |
| EROGAZIONI E CONTRIBUTI                     | €        | 1.000,00         |
| FENIARCO                                    | €        | 1.000,00         |
| FINANZIAMENTI REGIONALI A PROGETTO          | €        | 50.000,00        |
| FORMAZIONE                                  | €        | 2.000,00         |
| QUOTE ASSOCIATIVE                           | €        | 6.000,00         |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>                       | <b>€</b> | <b>60.000,00</b> |
| <b>C) USCITE</b>                            |          |                  |
| ATTIVITA' ISTITUZIONALI E RAPPRESENTANZA    | €        | 500,00           |
| CANCELLERIA E VARIE                         | €        | 250,00           |
| CORO GIOVANILE SICILIANO                    | €        | 1.000,00         |
| EROGAZIONE E CONTRIBUTI                     | €        | 1.000,00         |
| FENIARCO                                    | €        | 3.000,00         |
| FORMAZIONE                                  | €        | 3.000,00         |
| PROGETTO REGIONALE ARTISTICO                | €        | 15.000,00        |
| PROGETTO REGIONALE FORMATIVO                | €        | 15.000,00        |
| PROGETTO REGIONALE SOCIALE                  | €        | 20.000,00        |
| RIMBORSO SPESE VIAGGIO                      | €        | 1.000,00         |
| SPESE BANCARIE E POSTALI                    | €        | 250,00           |
| <b>TOTALE USCITE</b>                        | <b>€</b> | <b>60.000,00</b> |
| D) AVANZO DI GESTIONE (B - C)               | €        | -                |
| E) FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO (A + D) | €        | 4.371,96         |

### STATO PATRIMONIALE

| ATTIVO                           |                    | PASSIVO                            |                    |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------|
| FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO | € 4.371,96         | AVANZO GESTIONE ANNO 2018          | € -                |
| FINANZIAMENTI REGIONALI          | € 50.000,00        | FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO | € 4.371,96         |
| SPAZIO VUOTO                     |                    | FINANZIAMENTI REGIONALI            | € 50.000,00        |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>             | <b>€ 54.371,96</b> | <b>TOTALE PASSIVO</b>              | <b>€ 54.371,96</b> |

Il Segretario

Il Presidente